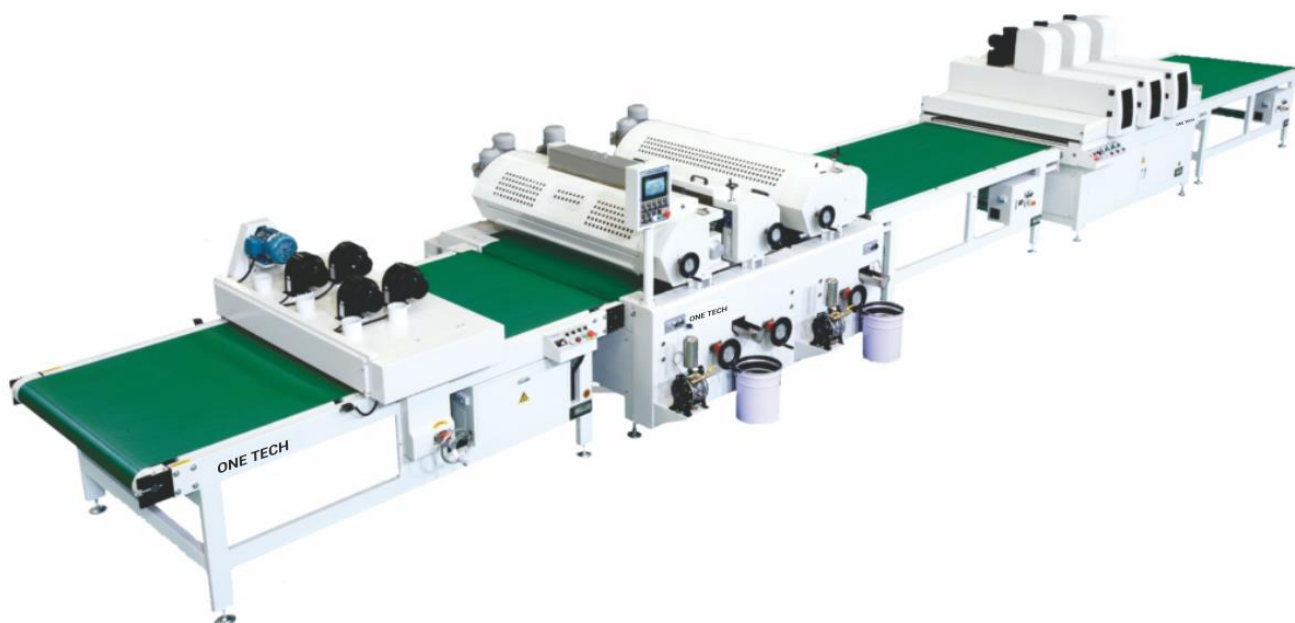


Вальцовочная УФ-линия ONE TECH оптимально подходит для шпаклевания поверхности при подготовке поверхности



1. Щеточный станок (обеспыливание) NT-PRT-Clean130	2. Универсальный вальцовый стан. NT-PRT-FR130	3. Ленточный конвейер NT-PRT-BC130	4. УФ-Сушка (1гал.+2 ртутн) NT-PRT-UV3-130	5. Ленточный конвейер NT-PRT-BC130	ВСЕГО
3000 мм	2300 мм	3000 мм	2300 мм	3000 мм	13600 мм
2,5 кВт	14,25 кВт	0,4 кВт	36 кВт	0,4 кВт	53,55 кВт

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ КОМПОНЕНТОВ ЛИНИИ

1. **Щеточный станок NT-PRT-Clean130** с двумя щеточными валами, вместе с мощной системой обдува и улавливания пыли предназначен для очистки поверхности деталей перед нанесением материала. Повышает качество окраски. Передняя часть станка используется в качестве подающего конвейера.



- Рабочая ширина : 0-1320mm
- Рабочая высота : 2-80mm
- Миним. длина детали : 300mm
- Скорость конвейера : 0-20m/min
- Электрическая мощность : 2.25 кВт
- Габариты станка: 3000mm×1850mm×1700mm
- Размер щетки : Φ 150×1320 mm
- Материал щетки: сезаль конопля

2. **Универсальный вальцовый станок NT-PRT-FR130** может быть использован как 1) одновальцовый станок, 2) двухвальцовый станок, 3) станок для грунтования и шпатлевания и предназначен для нанесения на плоские гладкие поверхности различных покрытий, таких как наполнительные шпатлевки, грунты изолянты, грунты наполнители, прозрачные либо пигментированные, а также финишные покрытия.



- Рабочая ширина : 0-1320мм
- Рабочая высота : 2-80м
- Миним. длина детали : 300мм
- Скорость конвейера : 0-20м/мин
- Наносимый объем ЛКМ: 10-40 г/м²
- Размер рабочего вала (2шт) : Φ 240×1450 мм
- Реверс-роллер: Φ 245×1450 мм
- Материал рабочего вала: резина
- Материал реверс-роллера: хромированная бесшовная нерж.
- Электрическая мощность : 14,25 кВт
- Габариты станка: 2300мм×2575мм×1700мм
- Регулирование высоты вала: автоматическая
- Система подачи и циркуляции ЛКМ:
 - мембранный насос 4"
 - желоб из нержавеющей стали
 - система подогрева 4 кВт
- Рама станка: 18 мм сталь
- Транспортная лента: 4 мм, PVC

3 и 5. **Ленточный конвейер NT-PRT-BC-130** предназначен для загрузки и разгрузки, а также транспортировки эталей между узлами линии. Удобен для визуального контроля после нанесения материала, шлифования и элирования деталей.



- Рабочая ширина : 0-1320mm
- Рабочая высота : 2-80m
- Миним. длина детали : 300mm
- Скорость конвейера : 0-20m/min
- Электрическая мощность : 0.4 кВт
- Габариты станка: 3000mm×1600mm×900mm
- Транспортная лента: 3 мм, PVC

4. **Трехламповая (1 галиевая + 2 ртутные) УФ-сушка NT-PRT-UV3-130** предназначен для мгновенной сушки слоя УФ шпатлевки, грунтов, лаков, масел на деревянных, МДФ, меламиновых, алюминиевых и ПВХ панелях.



- Рабочая ширина : 0-1320mm
- Рабочая высота : 2-80m
- Миним. длина детали : 300mm
- Скорость конвейера : 0-20m/min
- Электрическая мощность : 36 кВт
- Габариты станка: 2300mm×1850mm×1750mm
- Лампы :
 - 1 x 11,2 кВт (галиевая)
 - 2 x 11,2 кВт (ртутные)
- Регулировка мощности ламп: 20%-100%
- Устойчивость ламп к перепадам напряжения +/- 15%
- Ресурс ламп: 1000 часов

Сроки и условия поставки:

Срок поставки: 8-10 недель

Условия оплаты:

- 50% предоплата
- 40% перед отгрузкой со склада в Киеве
- 10% после монтажа, наладки, но не позднее 60 дней после поставки

Гарантия: 24 месяца